



MHMM

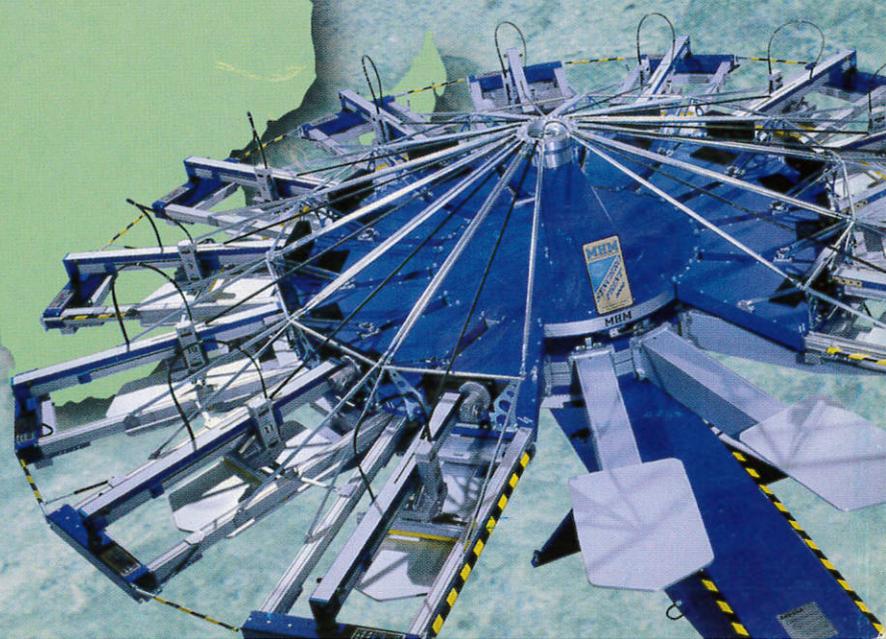
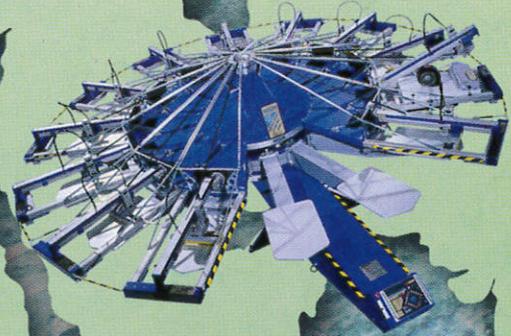
SYNCHROPRINT 3000

SIEBDRUCKMASCHINEN
T-SHIRT PRINTING MACHINES
MACHINES SERIGRAPHIQUES
MACCHINE SERIGRAFICHE

OVER THE WORLD

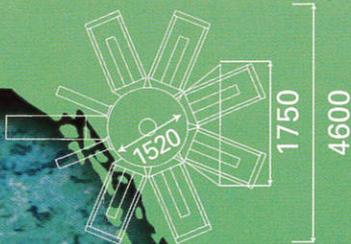
ALL

MHMM

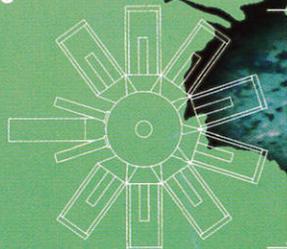


SYNCHROPRINT 3000

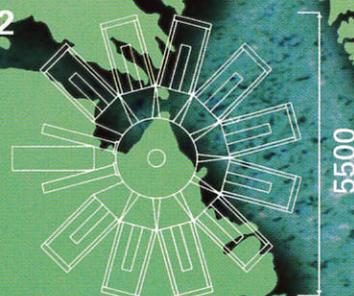
SP8



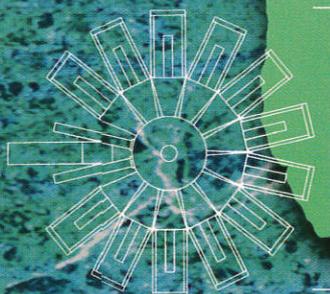
SP10



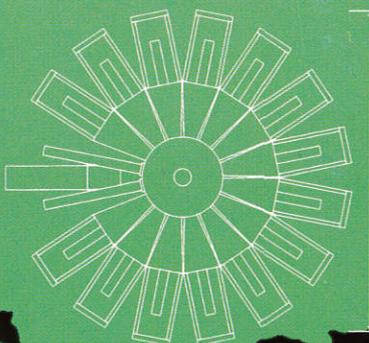
SP12



SP14



SP16



SP18



TECHNISCHE DATEN

Maschinentype	SP8	SP10	SP12	SP14	SP16	SP18
Anzahl der Drehtische	8	10	12	14	16	18
Anzahl d. Druckstationen max.	6	8	10	12	14	16
Standard Druckformat max.	50 x 70 cm (20" x 28")	50 x 70 cm (20" x 28")	50 x 70 cm (20" x 28")	50 x 70 cm (20" x 28")	50 x 70 cm (20" x 28")	50 x 70 cm (20" x 28")
Großformat max.	70 x 100 cm (28" x 39")	70 x 100 cm (28" x 39")	70 x 100 cm (28" x 39")	70 x 100 cm (28" x 39")	70 x 100 cm (28" x 39")	70 x 100 cm (28" x 39")
Max. Durchmesser DF 50 x 70 cm DF 70 x 90 cm	460 cm / 181" 575 cm / 226"	505 cm / 199" 620 cm / 244"	550 cm / 217" 680 cm / 268"	600 cm / 236" 735 cm / 289"	640 cm / 252"	690 cm / 271"
Gesamthöhe der Maschine	185 cm (72.8")					
Gewicht der Maschine ca.*	1800 kg 3970 lbs	2150 kg 4740 lbs	2300 kg 5070 lbs	2650 kg 5840 lbs	3000 kg 6615 lbs	3350 kg 7386 lbs
Mindestluftdruck	8 bar / 116 PSI (nur gefilterte, trockene Luft)					
Max. Luftverbrauch	150 l/min 5.5 cfm	165 l/min 6 cfm	180 l/min 6.5 cfm	195 l/min 7 cfm	210 l/min 7.5 cfm	225 l/min 8 cfm
Antriebssystem	AC-Servo-Antrieb / DC-elektrischer Rakelantrieb					
Anschlußleistung	3 x 380 / 440 V, 50 / 60 Hz, 8 kW					
Passergenauigkeit	+/- 0,02 mm +/- 0,00078"					
Max. Schablonaußenmaß	75 x 110 cm (30" x 42") Großformat 95 x 140 cm (37" x 55")					
Empf. Schabloneahmenprofil	40 x 40 mm / 1.57" x 1.57"					
Maschinenleistung**	1000 Stück / Std.					

*Gesamtgewicht bei maximaler Anzahl der Druckstationen **Bei einem Rakelstrich und 50 cm Rakelweg
Technische Änderungen vorbehalten





Herbert Mayrhofer, Gründer und Präsident – MHM

Sehr geehrter Kunde.

Seit dem Gründungsjahr 1980 hat sich unsere Philosophie – immer ein offenes Ohr für unsere Kunden zu haben und auf ihre Wünsche und Anregungen einzugehen – nicht geändert. Das Resultat ist die SYNCHROPRINT 3000, in der die Visionen und das Fachwissen von Druckern weltweit vereint sind.

Die SYNCHROPRINT 3000 setzt völlig neue Maßstäbe in der Industrie. Die innovativen Neuerungen liegen in der stärkstmöglichen Konstruktion, maximalen Vielseitigkeit, hervorragenden Leistung und Zuverlässigkeit – und vor allem in der **extrem kurzen Rüstzeit**.

Über 90 % der mechanischen und elektronischen Teile an der SYNCHROPRINT 3000 werden in der Firma MHM entwickelt und auf computergesteuerten Anlagen produziert. Alle Maschinen werden im Hause montiert und erst nach intensiven Leistungstests durch unsere hochqualifizierten Techniker versandt. Diese strikten Qualitätskontrollen gewährleisten jahrelange störungsfreie Produktion – **bei einem Minimum an Wartung**.

Unsere zusätzlich weltweit expandierenden Vertriebsnetze halten umfassende Ersatzteillager bereit und beschäftigen qualifizierte firmen trainierte Techniker, die für das Service der Siebdruckanlagen jederzeit zur Verfügung stehen.

Ich möchte diese Gelegenheit ergreifen, Ihnen persönlich für Ihr Interesse an unseren Produkten zu danken.

FÜR IHRE INFORMATION HABEN WIR DIE WICHTIGSTEN VERBESSERUNGEN UND VORTEILE DER **SYNCHROPRINT 3000** AUFGELISTET

● **Extra stabile Konstruktion:**

Präzisionsbearbeitete Zentralplatten in Verbindung mit gehärteten und geschliffenen Passerteilen geben unübertreffliche Passergenauigkeit und jahrelange problemlose Produktion – garantiert kein Verstellen oder Nachjustieren.

● **Supersteife Anbautische:**

Gefertigt aus einem speziell gehärteten Aluminiumprofil für gleichmäßigen Farbdruck über die gesamte Druckfläche, ein „Muß“ für den 4-Farben Rasterdruck.

● **Elektrische DC-Rakelantriebe mit Linearführung Technologie:**

Fließend gleichmäßiger Rakelstrich auch bei extrem langsamer Geschwindigkeit. Ausgezeichnete Druckergebnisse bei allen Geschwindigkeiten und jedem Anpressdruck.

● **Unabhängiges Stechrakelsystem:**

Bis zu 50 kg Anpressdruck für beide Rakel.

● **Revolutionäre Druck-Flutrakel/Winkeleinstellung** *(Patent angemeldet):

einzigartiges werkzeugloses System mit genau wiederholbarer Winkeleinstellung in 5° Teilung.

● **Servo-Antrieb (einfach, zweifach, dreifach-Index):**

Sanfte, genaue und blitzschnelle Drehung in beide Richtungen, unabhängig von der Palettengröße (Halbdrehung für Siebreinigung).

● **Automatische „Go to“ Siebpositionierung mit Motiv-Speicher (Option):**

Extrem kurze Rüstzeiten. Positionierung des ersten Siebes, die restlichen Siebe werden automatisch positioniert. 250 verschiedene Motive (inkl. Rakelgeschwindigkeit und Anzahl der Rakelstriche) können gespeichert werden. Wiederabruf in Sekunden!

● **Automatischer Palettenwechsel:**

Paletten werden mit einem Knopfdruck entriegelt und automatisch wieder verriegelt.

● **Extrem geringer Luftverbrauch:**

Reduziert die Kosten und den Lärm von großen Kompressoren.

● **Testdruck/Muster-Programm:**

Druckt ein Einzelteil automatisch vor Produktionsbeginn.

● **Auto Start/Ende:**

Druckwerte werden bei Produktionsstart in Reihenfolge automatisch eingeschaltet sowie bei Produktionsende ausgeschaltet.

● **Große Auswahl an Zubehör:**

zB. Zwischentrockner mit Lang- und Kurzwelle, verschiedene Palettengrößen und Formen für alle Produktionsansprüche.

MHM-Siebdruckmaschinen GmbH. KG

A-6330 Kufstein, Trautweinstraße 2

Tel: (+43) 5372 6940

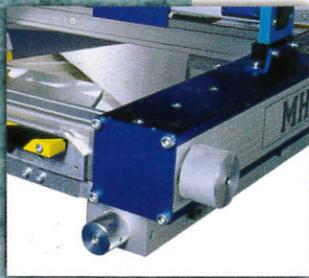
Fax: (+43) 5372 6940-20



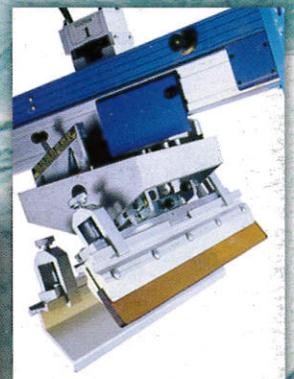
- Präzisionsbearbeitete Zentralplatte aus hochwertigem Aluguss. Spannungsfrei und steif.
- Unübertroffene Passergenauigkeit.
- Jahrelange problemlose Produktion.



- Micro-Feinverstellung für vordere und hintere Siebrahmenhalterung (kleines Foto).
- Stufenlose Schnellverstellung des Rakelweges.
- Siebrahmenhalterung vorne und hinten verstellbar, Front sowie seitliche Siebzufuhr möglich. (Adapter für „Rollerframe“ - Aufnahme erhältlich)



- Stech-Rakel System
- Anpressdruck für beide Rakel getrennt einstellbar (bis zu 50 kg).
- Einzigartige Winkelverstellung der Rakel in 5° Teilung* (Patent angemeldet).
- Rakelschnellwechselsystem.
- Adaptionmöglichkeiten der meist verwendeten US-Flut- und Druckrakel.





- Hauptsteuerung mit sämtlichen Funktionstasten und Klartextanzeigen (International mehrsprachig).
- Selbstdiagnose-System mit leicht verständlicher Textanzeige zur Fehlerbehebung.
- Sicherheitsleisten zur erhöhten Sicherheit des Bedienpersonals.
- Zentrale Absprungverstellung.



- Hochgeschwenkter Rakelarm gibt freie Sicht auf das Druckbild. Leichtes Einstellen der Siebe und Nachfüllen der Farbe.
- Zwischentrockner individuell in jede Druckstation einlegbar. (Option)
- Sicherheitsleisten an erster und letzter Druckstation zur erhöhten Sicherheit des Bedienpersonals.



- Bedienpult an jeder Druckstation mit allen Hauptfunktionen.
- Automatische Siebposition. (Option)
- Getrennte Geschwindigkeitsverstellung für Druck- und Flutrakel mit Digitalanzeige (0 - 9).
- Autom. pneum. Siebklemmung. Ver- und Entriegelung mittels Tastendruck an jeder Druckstation möglich